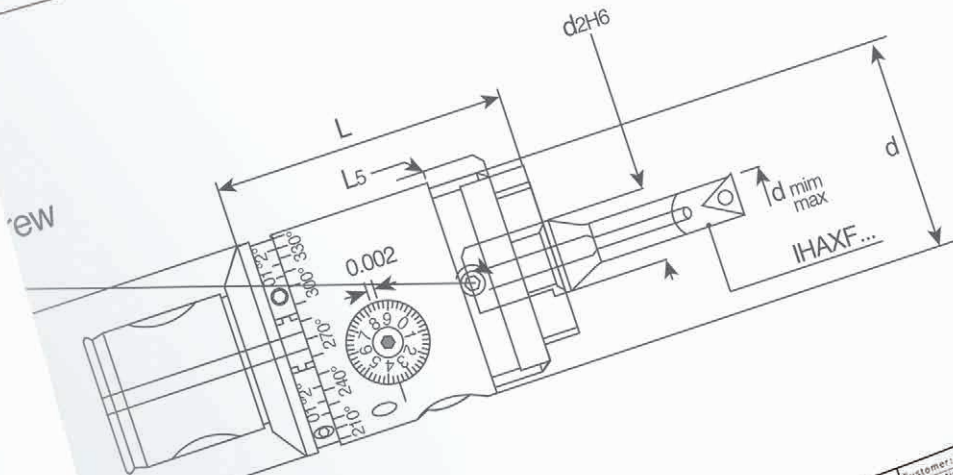




Member  
Taegutec

Rev.No.: | Alteration:



Unspecified Tolerances:	Name	Date	Customer: TAEGUTEK LTD.
Dim.s:	Draw	..	Designation:
Angles:	Design	..	Description:
	Check	..	
	Appr.	..	
	Scale:		



# ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО

-МРТ(Высокоточные Расточные  
Системы)

Руководство по использованию TH2

# Руководство по использованию

## ► Чистовая расточная головка 16-50 и ВНЕ

### ■ Сборка

- Перед установкой расточной головки ВНФ убедитесь, что установочный штифт не выступает за цилиндрический корпус головки

- Вставьте ВНФ в хвостовик

- Затяните установочный штифт ② поворотом по часовой стрелке с моментом затяжки, указанным ниже:

Рекомендованный момент (N·m)

ВНФ MB16 - 16 x 34 2.0 - 2.5

ВНФ MB20 - 20 x 40 4.0 - 4.5

ВНФ MB25 - 25 x 50 6.5 - 7.5

ВНФ MB32 - 32 x 63 7.0 - 8.0

ВНФ MB40 - 40 x 80 16.0 - 18.0

ВНФ MB50 - 50 x 60 30.0 - 35.0

- Вставьте винт ⑤. Если он выступает, поверните винт до тех пор, пока он полностью не войдет в паз

### ■ Разборка

- Для снятия ВНФ с хвостовика ослабьте установочный штифт ② поворотом против часовой стрелки

### ■ Позиционирование

- Отпустите винт ④ перед регулировкой направляющей.

- Направляющая инструмента ⑦ позволяет осуществлять перемещение на 4 мм поворотом лимба ③ против часовой стрелки. при смене направления лимба ③ необходимо компенсировать боковой зазор.

- После позиционирования зажмите направляющие винтом ④.

- Зажмите винт ④.

### ■ Обслуживание

Раз в неделю:

- Смазка через масленку ⑧ маслом ISO UN G220.

Время от времени:

- Очищайте и смазывайте конические и цилиндрические прилегающие поверхности.

- Смазывайте установочный штифт ② антифрикционной смазкой.

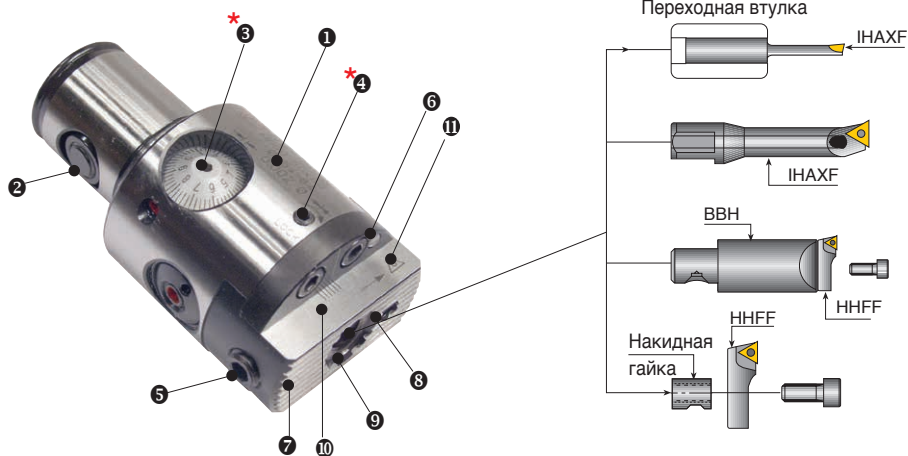
- Очищайте и смазывайте направляющие перемещения инструмента.

### ■ ВАЖНО:

- Державка инструмента должна прочно крепиться за направляющие.

\* При холостом ходе, если вы проскочили необходимое вам значение, поверните лимб в обратном направлении на один оборот и затем отрегулируйте нужный размер.

# Руководство по использованию



- |                         |                                       |                    |   |
|-------------------------|---------------------------------------|--------------------|---|
| 1 Корпус                | * 4 Стопорный винт перемещения        | 7 Направляющая     | 10 Диапазон перемещения<br>Не заходите за отметки |
| 2 Установочный штифт    | 5 Стопорный винт державки инструмента | 8 Масленка         | 11 Направление положения режущей кромки           |
| * 3 Градуированный лимб | 6 Отверстие для СОЖ                   | 9 Инстр. отв. 63Н7 |   |

# Руководство по использованию

## ► Чистовая расточная головка VHF 63-125

### ■ Сборка

- Перед установкой расточной головки VHF убедитесь, что установочный штифт не выступает за цилиндрический корпус головки
- Вставьте VHF в хвостовик
- Затяните установочный штифт ② поворотом по часовой стрелке с моментом затяжки, указанным ниже:

Рекомендованный момент (N·m)

VHF MB50 - 63 x 87	30 - 35
VHF MB50 - 80 x 94	30 - 35
VHF MB63 - 63 x 87	80 - 90
VHF MB80 - 80 x 94	80 - 90
VHF MB80 - 125 x 94	80 - 90
VHF MB50 - 50 x 60	30.0 - 35.0

- Вставьте винт ⑤. Если он выступает, поверните винт до тех пор, пока он полностью не войдет в паз

### ■ Разборка

- Для снятия VHF с хвостовика ослабьте установочный штифт ② поворотом против часовой стрелки

### ■ Позиционирование

- Отпустите винт ④ перед регулировкой направляющей.
- Направляющая инструмента ⑦ позволяет осуществлять перемещение на 4 мм поворотом лимба ⑧ против часовой стрелки. при смене направления лимба ⑧ необходимо компенсировать боковой зазор.
- После позиционирования зажмите направляющие винтом ④.
- Зажмите винт ④.

### ■ Обслуживание

Раз в неделю:

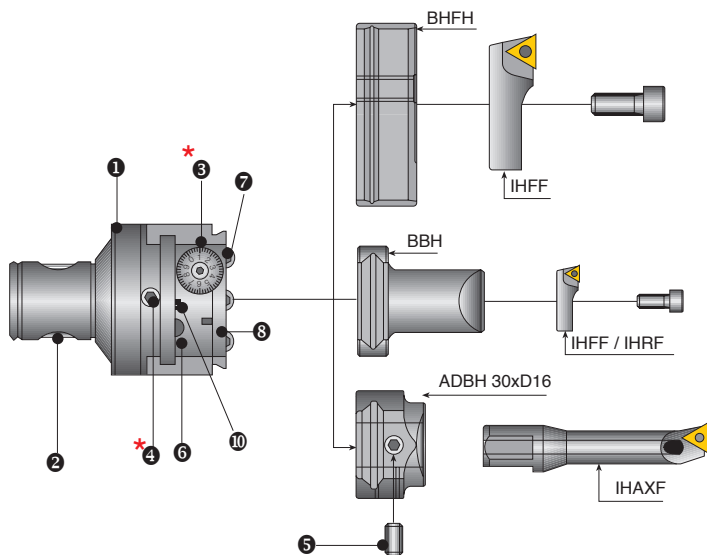
- Смазка через масленку ⑥ маслом ISO UN G220.
- Время от времени:
- Очищайте и смазывайте конические и цилиндрические прилегающие поверхности.
- Смазывайте установочный штифт ② антифрикционной смазкой.
- Очищайте и смазывайте направляющие перемещения инструмента.

### ■ ВАЖНО:

- Державка инструмента должна прочно крепиться за направляющие.

\* При холостом ходе, если вы проскочили необходимое вам значение, поверните лимб в обратном направлении на один оборот и затем отрегулируйте нужный размер.

# Руководство по использованию



- |                         |                                       |                |   |
|-------------------------|---------------------------------------|----------------|---|
| 1 Корпус                | * 4 Стопорный винт перемещения        | 7 Направляющая | 9 Стопорный винт державки инструмента             |
| 2 Установочный штифт    | 5 Стопорный винт державки инструмента | 8 Масленка     | 10 Диапазон перемещения<br>Не заходите за отметки |
| * 3 Градуированный лимб | 6 Отверстие для СОЖ                   |                |   |

